3)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



62)

Deutsche Kl.: 47 gl, 1/30 47 gl, 15/06

(1) (1)	Offenlegungsschrift			2105 315
②) ②			Aktenzeichen: Anmeldetag:	P 21 05 315.6 5. Februar 1971
43	*		Offenlegungstag	: 24. August 1972
				t _{ee}
	Ausstellungspriorität:		in ap	
30	Unionspriorität			
@	Datum:	_	•	
30	Land: Aktenzeichen:	-		
64	Bezeichnung:	Druckgasfl	asche	
(61)	Zusatz zu:			
@	Ausscheidung aus:			
1	Anmelder:	Beutel, Dr.	Gerhard, 7300 E	sslingen
	Vertreter gem. § 16 PatG:	. - .		

Antrag auf Nichtnennung

 $DT\ 2\ 105\ 315$

72

Als Erfinder benannt:

Dr. Gerhard Beutel, 73 Esslingen, Olgastr. 5

2105315

Druckgasflasch

Die Erfindung betrifft eine Druckgasflasche aus Metall für hohe Gasdrücke mit durch spanloses, kegeliges Formen im Durchmesser reduziertem Anschlußstück und mit mit dem Anschlußstück verschweisstem, das Gasflaschengewinde aufweisenden Hohlzapfen. Gekennzeichnet ist das Gebrauchsmuster dadurch, dass dem Hohlzapfen ein Rückschlagventil augeordnet ist.

Bisher sind diejenigen Elemente, die zum Steuern des Gasauslasses verwendet worden sind, ausserhalb der Gasflasche
angeschlossen worden. Dies war raumaufwendig, Ausserdem r sultierten aus dem Gebrauch solcher Vorrichtungen relativ
hohe Gasverluste. Die Erfindungsidee ist dehsalb das Ergebnis von Ueberlegungen und Einfällen aus der Aufgabenstellung heraus, einen zweckmässigen Gasflaschenverschluss zu
ersinnen und diesen konstruktiv günstig auszugestalten,
so dass er einfach herstellbar, mithin billig und dazuhin
leicht ist.

Die Zeichnung zeigt ein Ausführungsbeispiel im Länggschnitt.

In das Anschlußstück 1b der Gasflasche 1a, 1b ist der Hohlzapfen 2a, 2b und 2c eingesetzt. Die Schweissnaht verbindet
beide Körper geschickt. Nahe der Schweissnaht befinedet sich
im Mittelteil 2b des Hohlzapfens der Ventilstitz für das plattenförmige Kegel-Rückschlagventil 3a, welches durch die vorgespannte Druckschraubenfeder belastet ist.

Zwischen dem Steuerstift 3b und dem das Gasflaschengewinde G tragenden Aussenstutzen 2a befindet sich ein grossvolumiger Ringraum R zum Zweck, Die Geschwindigkeit des ausströmenden Gases klein zu halten, so dass es beim Empandieren hinter dem Rückschlagventil und im Bereich des Hohlstutzens zu keiner Vereisung kommen kann.

Die Gasflasche 1a, 1b ist vorzugsweise zweiteilig, ist also beim Ausführungsbeispiel am nicht dargestellten Ende spanlos mit einem ebenen oder gewölbten Deckelstück versehen, doch kann das Hauptteil 1a auch aus mehreren Stücken zusammengesetzt, d.h. z.B. zusammengeschweisst sein.

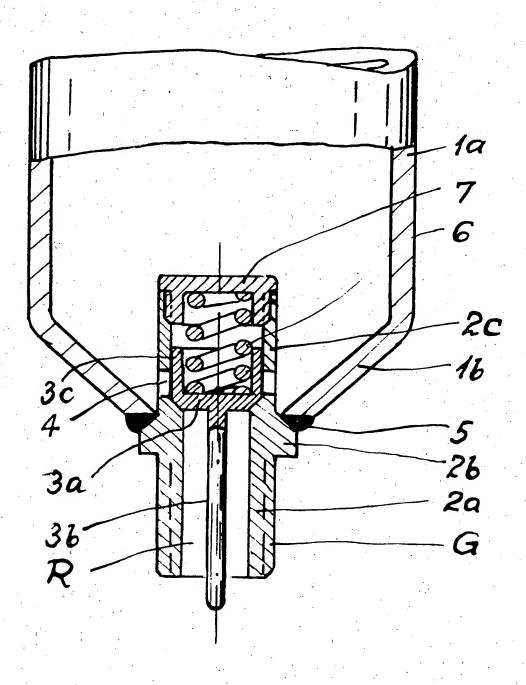
Ansprüche:

- 1.) Druckgasflasche aus Metall für hohe Gasdrücke mit durch spanloses, kegeliges Formen im Durchmesser reduziertem Anschlußstück und mit mit dem Anschlußstück verschweisstem, das Gasflaschengewinde aufweisenden Hohlzapfen, dadurch gekennzeichnet, dass diesem Hohlzapfen (2a, 2b, 2c) ein Rückschlagventil (3a) zugeordnet ist.
- 2.) Druckgasflasche nach Anspruch 1, dadurch gekenneseichnet,
 dass das Rückschlagventil durch eine Druckschraubenfeder
 (6) belastet ist.
- 3.) Druckgasflasche nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Rückschlagventil (3a) ein Kegelventil
 ist und dass es von einem Kragen (3c) geführt ist, der in
 einem Innenstutzen (2a) des Hohlsapfens axial verschiebbar gelagert ist.
- 4.) Druckgasflasche nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Kragen (3c) das mit dem Rückschlagventil einstückige Steuerglied für Verbindungskankle (4) im Innenstutzen (2c) ist.

- 5.) Druckgasflasche nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass sich zwischen einem Steuerstift (3b) und dem das Gasflaschengewinde (G) teagenden
 Aussenstutzen (2a) ein grossvolumiger Ringraum (R) befindet.
- 6.) Druckgasflasche nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Rückschlagventil samt
 dessen Gehäuse (Innenstutzen 2c) sich im Flaschenhohlraum befindet.

Ergänzungsblatt zur Offenlegungsschrift
Offenlegungstag:
Deutsche Kl.:

2 105 315 24.August 1972 47g1, 1/30



209835-236